

Reciclaje

El aluminio dispone de características extremadamente útiles, como por ejemplo su reducido peso, su densidad y solidez y su fácil transformación. Es el metal que más se encuentra en la litosfera, además de ser el tercer elemento químico más importante después del oxígeno y el silicio. El proceso de reciclaje no influye negativamente en las excelentes características de este metal y se deja reciclar indefinidamente.

La utilización del aluminio tiene una especial significación desde un punto de vista medioambiental. El proceso de reciclaje de aluminio tiene su ventaja fundamental en el ahorro de hasta un 95% de energía comparado con la producción de aluminio primario mediante reducción electrolítica, reduciendo al mismo tiempo, de forma importante, las emisiones de dióxido de carbono.



DATOS DE CONTACTO



OFICINA:

AV. ENRIQUE ERASO,
TORRE TAMANACO, PH1,
LAS MERCEDES, CARACAS,
VENEZUELA.

TELF: +58-212- 9935007
FAX: +58-212- 9149900



El Aluminio

Propiedades

El aluminio es un metal plateado muy ligero, tiene un punto de fusión de 660 °C, un punto de ebullición de 2.467 °C y una densidad relativa de 2,7. Es un metal muy electropositivo y muy reactivo. Al contacto con el aire se cubre rápidamente con una capa dura y transparente de óxido de aluminio que resiste la posterior acción corrosiva. Por esta razón, los materiales hechos de aluminio no se oxidan.

Aplicaciones

Un volumen dado de aluminio pesa menos que 1/3 del mismo volumen de acero. Los únicos metales más ligeros son el litio, el berilio y el magnesio. Debido a su elevada proporción resistencia - peso es muy útil para construir aviones, vagones ferroviarios y automóviles, y para otras aplicaciones en las que es importante la movilidad y la conservación de energía. Por su elevada conductividad térmica, el aluminio se emplea en utensilios de cocina y en pistones de motores de combustión interna. El peso tiene mucha importancia en la transmisión de electricidad de alto voltaje a larga distancia, y actualmente se usan conductores de aluminio para transmitir electricidad a 800.000Kv o más.



Aleaciones más comunes

- Aleaciones en aluminio para fundición en arena

La mayor parte de las aleaciones están basadas en sistemas de aluminio-cobre o aluminio-silicio, con adiciones para mejorar las características de fundición o de servicio.

- Aleaciones para fundición en moldes permanentes

El empleo mayor se encuentra en los émbolos para motores de combustión; es conveniente que sean ligeros, de baja dilatación térmica y de buenas propiedades a temperaturas elevadas.

- Aleaciones para fundición a presión

Deben poseer una fluidez considerable y no deben ser quebradizas en caliente, debe conservarse baja la absorción de hierro.



FÁBRICA:

CALLE 2, GALPÓN E-41, ZONA INDUSTRIAL
SANTA CRUZ DE ARAGUA, EDO. ARAGUA.-
VENEZUELA.

TLF: +58-243- 2616053

FAX: +58-243- 2616291

EMAIL: CORPOMETAL2000@HOTMAIL.COM



ALEACIONES SECUNDARIAS ALUMINIO DE VENEZUELA

WWW.METALMERCADO.COM

Corporación 
metalmercado
2000 C.A.

RIF: J-29521183-0

Quiénes Somos

Corporación Metal Mercado 2000, C.A. es una empresa venezolana especializada en la producción de aleaciones de aluminio secundario y fabricación de productos semielaborados de aluminio primario para el mercado nacional e internacional.

La calidad de nuestros productos cumple con los estándares internacionales que nos ha permitido competir exitosamente en América Latina, países del Mercosur, Estados Unidos y Europa, con una firme orientación a la consolidación de la cultura del reciclaje en Venezuela, como punto clave para la optimización de los recursos que intervienen en la vida cotidiana, fomentando el desarrollo del sector industrial y de las comunidades de todo el país.



Nuestro Objetivo

Producir Aleaciones Especiales de Aluminio Secundario así como la fabricación de productos Semielaborados, orientados a las necesidades de los principales clientes de Venezuela y del resto del mundo, manteniendo excelentes relaciones técnico-comerciales con nuestros clientes con servicio directo a los consumidores finales.



Nuestra Misión

Proveer aleaciones especiales de aluminio secundario de manera oportuna y con calidad, satisfaciendo las necesidades de nuestros clientes, dar bienestar a nuestros trabajadores y al entorno local, manteniendo nuestro principal foco en la industria siderúrgica y automotriz, así como cumplir con el Plan del Desarrollo de la Industria en Venezuela.



Calidad de Nuestra Materia Prima

La materia prima utilizada por Corporación Metal Mercado 2000, CA en la elaboración de las aleaciones de aluminio, viene de distintas partes de Venezuela. Se compone de chatarra obtenida de las empresas de procesamiento de aluminio y elementos metálicos que han llegado al final de su vida útil.

Nuestra Materia prima se compone de:



Latas de Bebidas



Láminas y Ollas



Bloques de motor partes y piezas de vehículos



Perfiles de ventanas y puertas



Láminas Litográficas

Nuestras Aleaciones

Nos especializamos en la producción de las siguientes aleaciones de aluminio para fundición y moldeo

| | Si | Fe | Cu | Mn | Mg | Ni | Zn | Sn | Zr | Al |
|------------------|-------------|-------------|-------------|-------------|--------------|------|-------------|------------|------------|--------------|
| DEOX 950A | 1.50 Max | 2.00 Max | 1.50 Max | 1.00 Max | 1.00 Max | --- | 1.50 Max | .15 Max | .25 Max | 95.0 Min. |
| A-380.1 | 7.5 9.5 | 1.0 | 3.0 4.0 | 0.50 | 0.10 | 0.50 | 2.90 | 0.35 | --- | Bal. |
| 356.1 | 6.5 7.5 | 0.50 | 0.25 | 0.35 | 0.25 0.60 | --- | 0.35 | --- | --- | Bal. |

También producimos cualquier aleación de acuerdo a las exigencias específicas del cliente

Nuestros Productos



Lingotes 2.2Kg



Lingotes 10Kg



Pailas 450Kg



Pailas 750Kg

Proceso productivo



Detalle del proceso productivo

Recepción y Selección

Las diferentes chatarras son cuidadosamente inspeccionadas y seleccionadas de manera tanto manual y como mecánicamente para extraerles materiales extraños y metales ferrosos.

Mezcla de la Carga

Dependiendo del tipo de aleación que se quiera fabricar se realiza el balance de carga de la chatarra antes de introducirla al horno.

Fundición y Ajuste

Se inicia el proceso de fundición en hornos rotativos y basculantes que utilizan como combustible el gas metano. Se verifica la calidad constantemente mediante probetas, que son analizadas químicamente en espectrómetros de emisión óptica.

Moldeo

Una vez que se verifica en el laboratorio que le aluminio cumple con las especificaciones requeridas, se procede al vaciado en moldes de acero de diferentes tamaños según las necesidades del cliente. La planta posee moldes para lingotes de 2.2kg., 10kg, pailas de cuatro vías de 450kg, pailas de bajo perfil de 750kg y elementos semielaborados para poleas.

Inspección Final y Empaque

Los lingotes son inspeccionados para asegurar la calidad en peso y que no tengan residuos de escorias o rebarbas, para luego ser empaquetados en paletas de madera o paletas auto portantes, forradas de papel plástico y debidamente flejados. De igual manera los productos terminados son revisados exhaustivamente.